

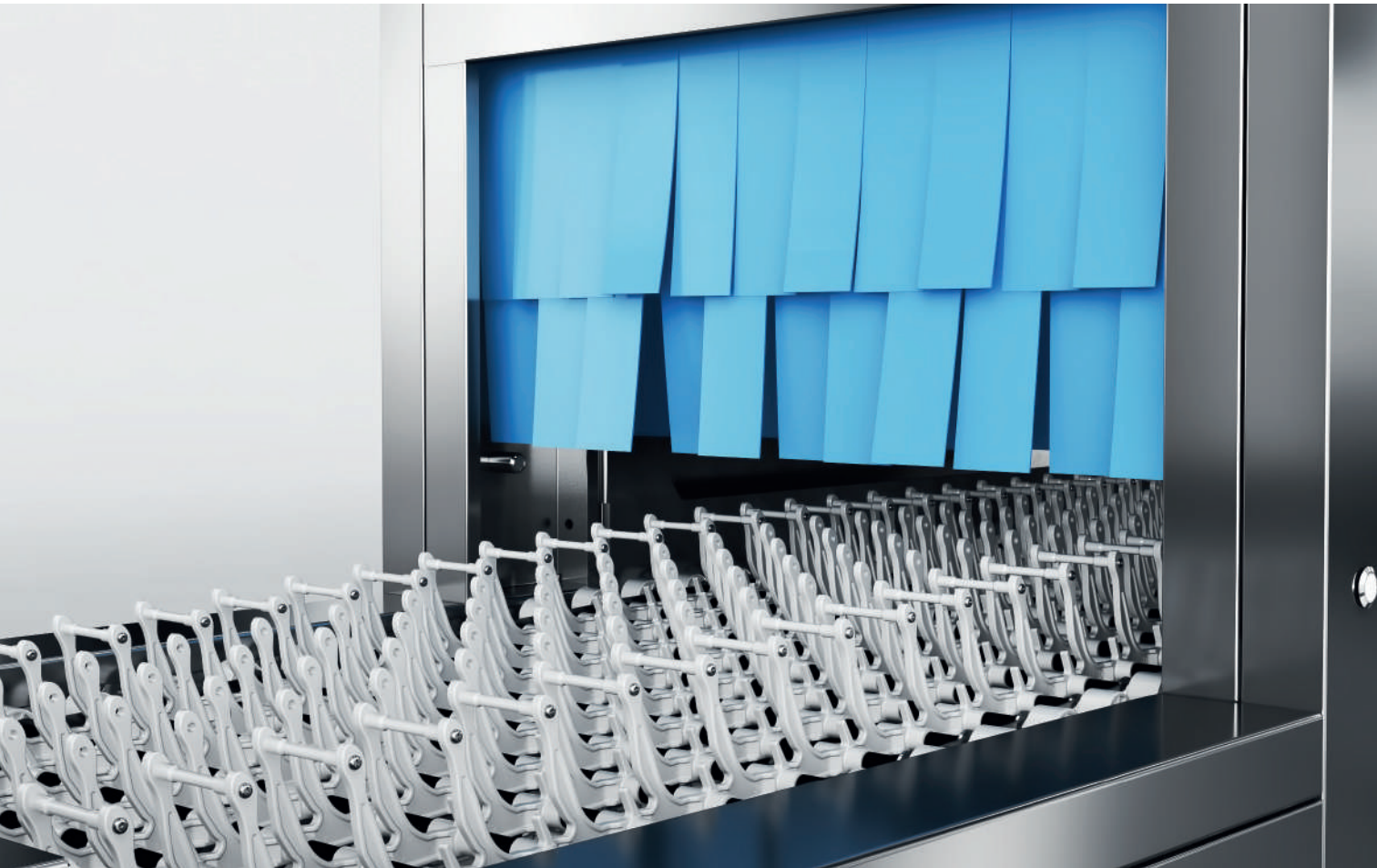


Lavage  
de vaisselle

Une solution à  
haute performance



Lave-vaisselle à convoyeur

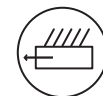


## Trains de lavage

Développés et conçus pour des charges importantes et continues de travail où la vitesse élevée et des résultats parfaitement hygiéniques sont requis. Nous offrons des lave-vaisselle avec des variantes de convoyeur ou d'avancement de paniers.



**Lave-vaisselle à convoyeur**



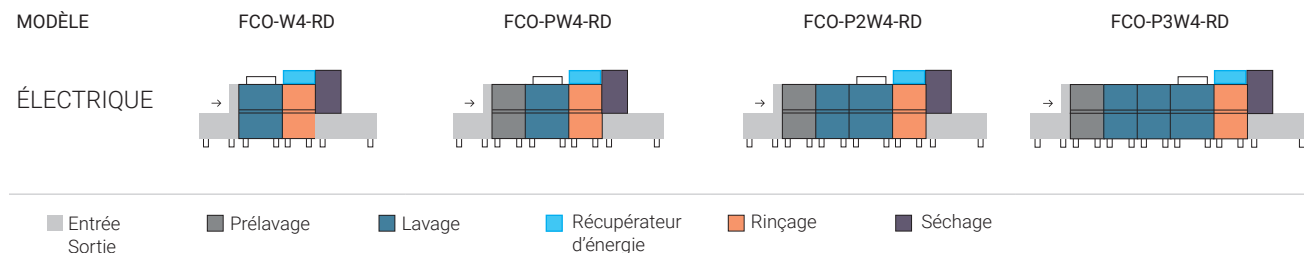
**Avancement**





## Des machines robustes et fiables, avec une plus grande capacité de production et des données d'efficacité énergétique imbattables.

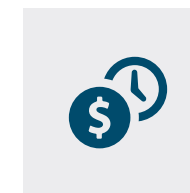
L'une des principales nouveautés que nous présentons est la nouvelle gamme Concept de lave-vaisselle à convoyeur. Fruit d'un processus de réingénierie totale, nous vous proposons une machine solide et fiable, avec une plus grande capacité de production et des données imbattables en matière d'efficacité énergétique (en termes de consommation d'eau et d'électricité). Cette nouvelle gamme nous offre la meilleure proposition qualité-prix du marché.



01.  
ROBUSTESSE  
ET FIABILITÉ



02.  
CAPACITÉ DE  
PRODUCTION  
ACCRUE



03.  
RÉDUCTION  
DES COÛTS  
OPÉRATIONNELS



04.  
FLEXIBILITÉ



05.  
RÉSULTAT DE  
LAVAGE GARANTI

PROGRESSIVE  
RINSE

## Système de rinçage adaptable.

Système adaptable de rinçage final avec pompe de rinçage et break tank qui se traduit par une consommation faible et homogène. La quantité d'eau de rinçage s'adapte à chaque vitesse. Plus la vitesse est faible, plus la quantité d'eau nécessaire est basse car elle augmente le temps de contact de la vaisselle avec l'eau.



◆ I - INTENSIVE    ◆ II - MEDIUM    ◆ III - HIGH CAPACITY

## 0-STEAM

## Système d'aspiration de vapeur.

Le système d'aspiration 0-STEAM évite que la vapeur ne sorte de la machine, garantissant un climat idéal dans la zone de travail. L'eau froide qui sort de la prise passe à travers un système de récupération d'énergie. Grâce à l'échangeur de température, la chaleur générée par les vapeurs est utilisée pour augmenter la température de l'eau jusqu'à 45-50°C, pour ensuite parvenir au ballon.

## iDETECT

## Détection automatique de la vaisselle.

La photocellule située à l'entrée de la machine permet de détecter la vaisselle et mettre en marche l'appareil uniquement quand c'est nécessaire. A la sortie de la machine figure aussi un détecteur pour éviter que le convoyeur n'avance quand il arrive en fin de course.

## UPÉRATEUR D'ÉNERGIE

01.

Le récupérateur d'énergie aspire la vapeur produite à l'intérieur du tunnel. Il condense cette vapeur, évitant que de l'air sec ne soit expulsé à sa place.

02.

Grâce au système d'aspiration de vapeur 0-STEAM, on évite que les vapeurs situées à l'entrée de la machine ne sortent à l'extérieur de celle-ci. Cette chaleur générée sous forme de vapeur est récupérée car elle est redirigée au récupérateur d'énergie, permettant de faire des économies.

03.

L'eau froide provenant du raccordement au réseau passe d'abord par le récupérateur d'énergie. Grâce à l'échangeur de température, la chaleur produite par les vapeurs est utilisée pour accroître la température de l'eau qui est ensuite envoyée dans le ballon.

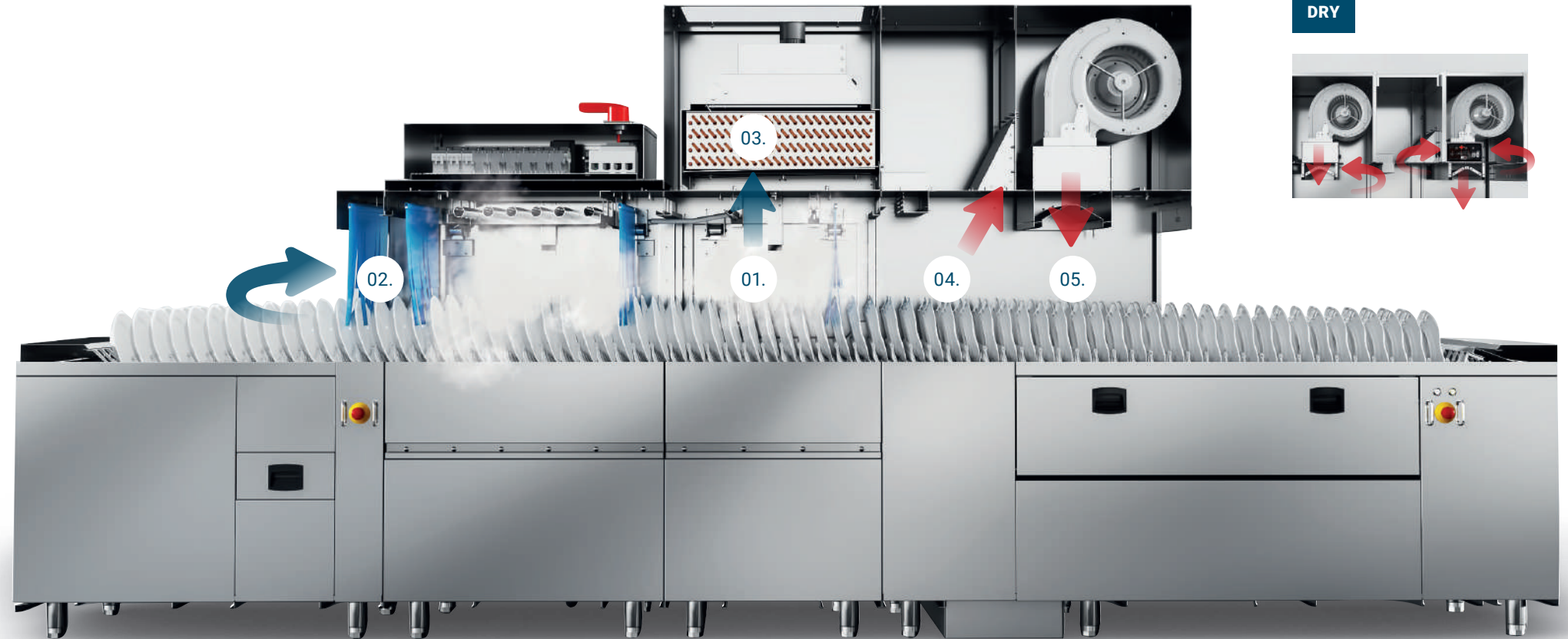
## TUNNEL DE SÉCHAGE

04.

L'air de l'intérieur est aspiré, pour ensuite être envoyé à des turbines qui, à l'aide de résistances, augmentent leur température jusqu'à 50/60 °C.

05.

Une fois que l'air est chaud, il est utilisé pour le séchage de la vaisselle. La zone de séchage a été optimisée pour guider l'air de manière plus efficace. Pour un résultat de séchage optimal, même pour les cas difficiles, nous offrons la possibilité d'ajouter des séchages consécutifs.

TURBO  
DRY



ONNERA GROUP



ISO 9001



ACTIVELY SUPPORTING



Santxolopetegi auzoa, 22  
20560 Oñati, Gipuzkoa (Espagne)

T. (+34) 943 71 80 30  
info@fagorindustrial.com

[www.fagorindustrial.com](http://www.fagorindustrial.com)